
[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]



Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

Figure 1: Distribution of the number of children per family across different regions.

2、双速多用绞车主要技术参数

型号		J3DB-6	
慢速	牵引力 (kN)	60	
	平均绳速 (m/s)	0.4	
快速	牵引力 (kN)	23	
	平均绳速 (m/s)	0.8	

3、技术要求

1、本绞车设计制造，应满足下列要求：结构紧凑，体积小，重量轻，使用可靠，使用寿命长，维护方便，操作灵活，性能良好，符合有关标准的要求。

3、联轴器技术要求：联轴器采用刚性联轴器结构，设计方便更换。

高速齿轮材质选用 20CrMnTi、齿轮采用渗碳热处理工艺。噪声值小于 85dB(A)，减速机有两种速度，其快、慢速的转换是通过调速手把滑动滑移齿轮使其与内齿圈啮合，实现快慢速切换。换速手柄应有自锁功能，防止设备运转时脱档。

6、卷筒装置技术要求：卷筒为铸造一体成型，材质选用 45 号铸钢，保证整体强度，不易变形，卷筒与齿轮材质采用 15Mn，保证抗拉强度。

图 1.2

图 1.3

图 1.4

图 1.5

图 1.6

图 1.7

图 1.8

图 1.9 卷筒与齿轮

图 1.10

图 1.11 卷筒与齿轮

图 1.12 卷筒与齿轮

图 1.13

图 1.14 卷筒与齿轮

图 1.15

图 1.16 卷筒与齿轮

图 1.17

图 1.18 卷筒与齿轮

图 1.19

图 1.20 卷筒与齿轮

五、包装运输及卸货、交货时间

1、投标方所提供的设备及部件应按照国家有关标准包装的技术条件可

遭到损坏、变形、丢失和受潮。

2、运输

Abstract

[illegible]